

EAE оставляет за собой право вносить изменения в этот каталог без предварительного уведомления
EAE has full right to make any revisions or changes on this catalogue without any prior notice.



IEC 60439-2



www.eae.com.tr

Akçaburgaz Mahallesi,
119. Sokak, No:10 34510
Esenyurt-Istanbul
Tel: +90 (212) 866 20 00
Faks: +90 (212) 886 24 20

КХИНСТРУКЦІЯ / КХMANUAL

KX Manual Rus-Eng Rev.00
07/04/2011 1.000 pcs. ATA MATBAA/A.C.E./6T2 40 66

ШИНОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ KXBUSBARSYSTEMSKX

www.eae.com.tr

www.eae.com.tr

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание	2	7.4 Моменты, на которые необходимо обратить внимание после монтажа.....	14
2. Технические характеристики.....	3	8. Применение вертикальной оси	15
3. Соединение секций.....	5	9. Коробки выхода Plug-in	16
4. Погрузка	6	10. Коробки выхода Bolt-on	17
5. Хранение	7	11. Установка блока питания (B10,B11)	19
6. Вычисление нестандартных размеров и монтаж стыков	8	12 Энергоотдача	
7.1 Монтаж		12.1 До энергоотдачи.....	19
7.2 Дополнительный общий вид	9	12.2 Энергоотдача на оборудование.....	20
Моменты, на которые необходимо обратить		13. Сервисное обслуживание	21
7.3 внимание перед монтажом	10	14. Сертификат соответствия CE	22
Дополнительная установка сборных шин		15. Характеристики общей продукции	23
Bolt-on / Plug-in.....	11		

КХИНСТРУКЦИЯ

Описание



Уважаемые клиенты,

Данная брошюра подготовлена специально для Вас, чтобы наилучшим образом представить производимую на современном оборудовании фабрики в Стамбуле продукцию, соответствующую системе качества EAE и стандартам ISO9001, ISO14001.

Используемая продукция производится на нашей фабрике, не причиняя какого-либо вреда окружающей среде и природе и при этом соответствуя стандартам ISO 14001.

Данная инструкция должна быть полностью прочитана перед монтажом продукции и все действия должны соответствовать указанной инструкции.

Отгрузка товара на строительную площадку, уборка, монтаж, введение в эксплуатацию, принятие необходимых мер по безопасности должны осуществляться опытными, имеющими навыки работы с подобным оборудованием специалистами, имеющими при себе оборудование для соблюдения безопасности работы.

Успешная работа электрической системы сборных шин зависит от правильной транспортировки, монтажа и правильного введения в эксплуатацию. Неправильное применение может нанести вред работе запитанной от системы, самой системе и привести к человеческим увечьям.



Строго следуйте действиям, указанным в инструкции по монтажу товара

КХИНСТРУКЦИЯ

Технические характеристики
КХА (Алюминиевый проводник)



Номинальный ток		630	800	1000	1250	1350	1600	2000	2500	2500	3000	3200	4000	5000
Код шинпровода		06	08	10	12	14	17	20	25	27	32	33	40	50
Стандарты		TS EN / DIN EN / BS EN / IEC 60439-1/2												
Номинальное напряжение изоляции	U _i	V	1000											
Номинальное рабочее напряжение	U _e	V	1000											
Номинальная частота	f	Hz	50/60											
Класс защиты	IP		55											
Номинальный кратковременный ток (1s)	I _{cw}	kA _{rms}	25	35	50	60	60	80	80	100	100	100	120	120
Номинальная устойчивость импульсу тока	I _p	kA	52,5	73,5	105	132	132	176	176	220	220	220	264	264
Площадь сечения корпуса (Алюминий)		mm ²	1686	1788	1894	2050	2128	2314	2518	3912	2764	4224	4411	4848
Активное сопротивление переменного тока I _n при устойчивой рабочей температуре (θ ₁)	R ₁	mΩ/m	0,132	0,119	0,081	0,059	0,052	0,040	0,032	0,030	0,029	0,020	0,020	0,017
Импеданс фазы I _n при устойчивой рабочей температуре (θ ₁)	Z ₁	mΩ/m	0,165	0,126	0,083	0,062	0,055	0,043	0,034	0,032	0,030	0,025	0,021	0,018
Вес 4 проводника		kg/m	7,9	9,2	11,3	13,9	15,2	18,3	21,7	27,3	28,5	32,5	35,9	42,9
Вес 5 проводников		kg/m	8,6	10,2	12,8	15,9	17,5	21,1	25,3	31,2	34,2	37,5	41,6	50,0

РУССКИЙ

КХИНСТРУКЦИЯ

Технические характеристики
КХС (Медный проводник)



РУССКИЙ

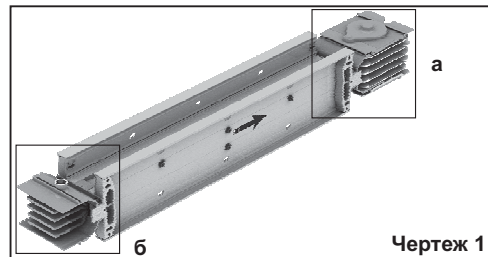
Номинальный ток		800	1000	1250	1350	1600	2000	2250	2500	2000	2500	3300	3600	4000	4250	5000	6300	
Код шинпровода		08	10	12	14	16	20	21	25	22	26	32	36	40	43	50	63	
Стандарты		TS EN / DIN EN / BS EN / IEC 60439-1/2																
Номинальное напряжение изоляции	U _i	V	1000															
Номинальное рабочее напряжение	U _e	V	1000															
Номинальная частота	f	Hz	50/60															
Класс защиты	IP		55															
Номинальный кратковременный ток (1s)	I _{cw}	kA _{rms}	35	50	60	60	80	80	80	80	70	100	120	120	120	120	120	
Номинальная устойчивость импульсу тока	I _p	kA	73,5	105	132	132	176	176	176	176	154	220	264	264	264	264	264	
Площадь сечения корпуса (Алюминий)		mm ²	1686	1788	1842	1894	2050	2206	2314	2518	3340	3600	3912	4068	4224	4411	4848	7128
Активное сопротивление переменного тока I _n при устойчивой рабочей температуре (θ ₁)	R ₁	mΩ/m	0,101	0,072	0,058	0,051	0,037	0,028	0,026	0,019	0,037	0,025	0,019	0,017	0,015	0,013	0,010	0,007
Импеданс фазы I _n при устойчивой рабочей температуре (θ ₁)	Z ₁	mΩ/m	0,105	0,078	0,064	0,057	0,041	0,032	0,029	0,022	0,040	0,028	0,021	0,018	0,021	0,014	0,012	0,008
Вес 4 проводника		kg/m	14,4	18,3	22,0	24,5	32,1	39,6	44,6	54,7	35,9	48,5	63,5	71,1	78,6	88,6	108,8	162,8
Вес 5 проводников		kg/m	16,8	21,5	26,1	29,2	38,5	47,9	54,1	66,5	42,4	57,9	76,5	85,8	95,2	107,5	132,4	198,2

КХИНСТРУКЦИЯ

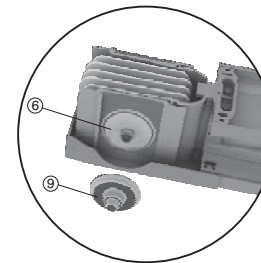
Соединение секций



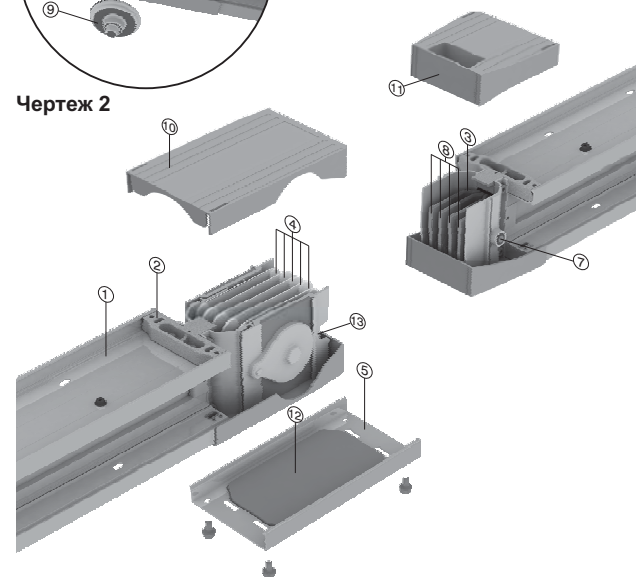
Шинопроводные системы КХ производятся в виде стандартных секций длиной 3м. У всех секций с одной стороны блок резервный (а), а с другой стороны – приема питания(б).



- 1- Корпус из алюминиевого профиля
- 2- Фиксирующая головка
- 3- Изоляционные слои (изоляция на проводниках)
- 4- Изоляторы стыка
- 5- Стыковочная крышка
- 6- Шайба Бельвиля
- 7- Штифт центровочный (съёмный)
- 8- Проводники
- 9- Деталь для фиксации гайки
- 10- Защитный пластик (для стыка)
- 11- Защитный пластик (концовка)
- 12- Уплотнитель для стыковочной крышки
- 13- Гнездо выравнивающей шпильки



Чертеж 2



Чертеж 3

РУССКИЙ

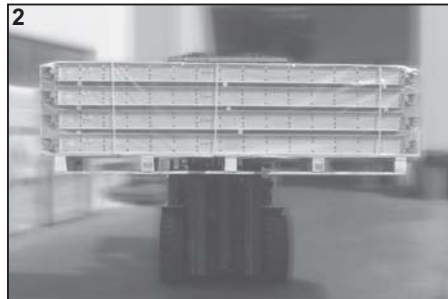
КХИНСТРУКЦИЯ

Погрузка



1- В первую очередь, необходимо уделять внимание сохранению сборных шин и модулей, стремиться устранить все те причины, которые могут привести к человеческим ранениям и предотвратить причинение вреда другому оборудованию на рабочем месте.

2- Для разгрузки продукции с контейнера или грузовика, прибывающих на строительную площадку, удобнее всего использовать грузоподъемник.



3- Все упаковки должны открываться по одной и сверяться со списком, написанном на них. Лишь в таком случае можно удостовериться в том, был ли причинен вред товару в дороге и в том, что весь товар пришел без недочета.

*В случае, когда потерялась хоть какая-нибудь часть из списка упаковки или при транспортировке был нанесен вред, то вместе со всеми соответствующими документами необходимо обратиться

в страховую компанию для составления протокола.



4- При разгрузке необходимо внимательно следить за тем, чтобы никто из персонала не пострадал.

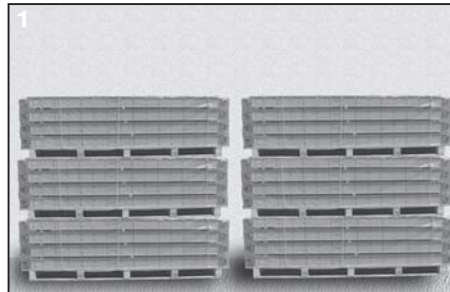
5- Если после извлечения из упаковки продукции она должна быть транспортирована в другое место для монтажа, то для поднятия необходимо установить болт в противоположное отверстие на упаковке.

6- Поднятие продукции с этажа на этаж должно быть осуществлено с помощью соответствующего электромеханического крана или специального лифта.

КХИНСТРУКЦИЯ

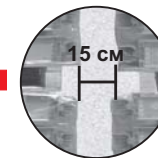
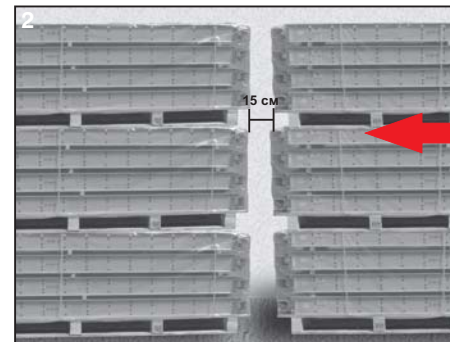
► Хранение

1- Для хранения продукции должно быть выбрано сухое, чистое, невлажное место со стабильной температурой. Указанное место должно находиться вдали от людей и дорожного движения, должна быть обеспечена циркуляция воздуха и невозможность проникновения влаги.



2- Если не планируется сразу проводить монтаж и если необходимо какое-то время выждать, тогда с целью защиты сборных шин и модулей необходимо транспортировать их в место для хранения, где они должны быть покрыты полиэтиленовой пленкой для защиты от жидкостей и пыли, также необходимо предотвратить взаимодействие с полом, для этого продукция помещается на деревянный настил.

3- Ни один из товаров не должен подвергаться атмосферному воздействию.



РУССКИЙ



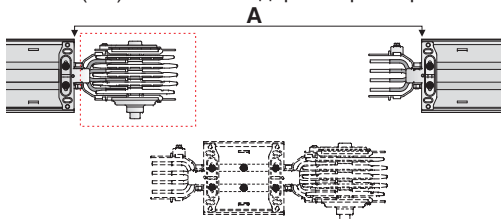
КХИНСТРУКЦИЯ

Вычисление нестандартных размеров и монтаж стыков

1- После монтажа стандартных секций шинопроводов, в местах несоответствия стандартным размерам и в других подобных местах, используются секции шинопроводов нестандартного размера менее 3м. Минимальный нестандартный размер должен составлять 35см. Способ измерения нестандартных размеров указан .

2- Размер А измеряется в сантиметрах с угла одного корпуса профиля шинопровода до угла другого корпуса профиля. Затем из полученного размера необходимо вычесть 25 см, в результате чего и будет получен нестандартный размер.

$X=A-25$ (см) X-нестандартный размер

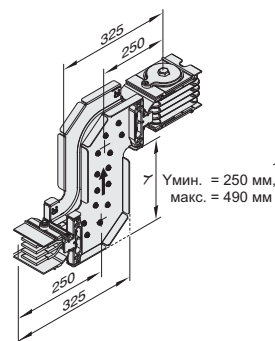


3- Шинопроводы специального нестандартного размера в необходимых случаях могут быть произведены с блоками приема питания на концах или с блоками передачи питания. В подобных случаях вы можете позвонить в нашу фирму для получения консультации по техническим вопросам.

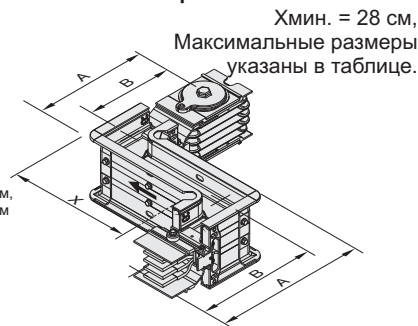
Примечание: При заказе нестандартных размеров и стыковочных модулей, отправляйте чертежи, в которых необходимо указать комбинацию блоков питания.



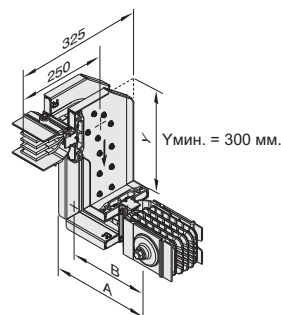
Z-образная вертикальная «вверх»



Z-образная горизонтальная "влево"



Комбинированная

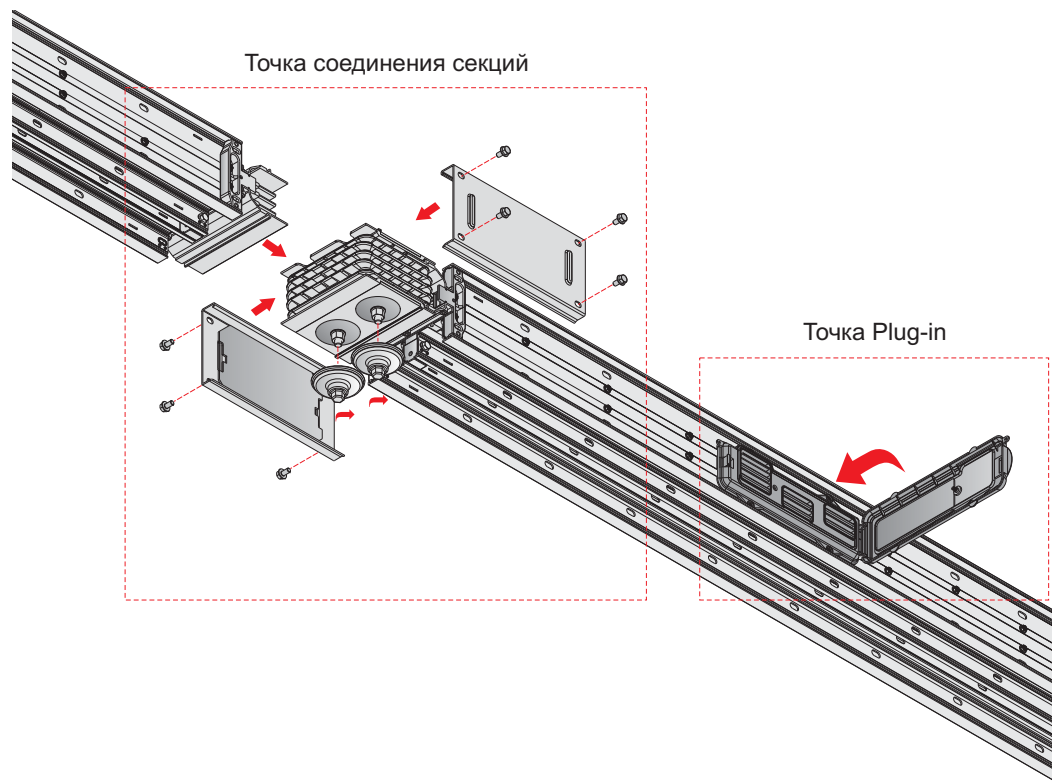


КХА Al проводник AL		КХС Cu проводник Cu		A	B	X
Ном. ток, А	Код шинопровода	Ном. ток, А	Код шинопровода	(мм)	(мм)	(мм)
630	06	800	08	267	221	442
800	08	1000	10	282	228	457
-	-	1250	12	297	235	472
1000	10	1350	14	307	240	482
1250	12	1600	16	337	255	512
1350	14	-	-	352	263	527
-	-	2000	20	367	270	542
1600	17	-	-	387	280	562
2000	20	2500	25	427	300	602
-	-	2000	22	377	276	552
-	-	2500	26	427	301	602
2500	25	3300	32	487	331	662
-	-	3600	36	517	346	692
-	-	4000	40	547	361	722
3200	33	4250	43	587	381	762
4000	40	5000	50	667	421	842
5000	50	6300	63	907	541	1082

КХИНСТРУКЦИЯ

Монтаж

Монтаж секции КХ



РУССКИЙ

КХИНСТРУКЦИЯ

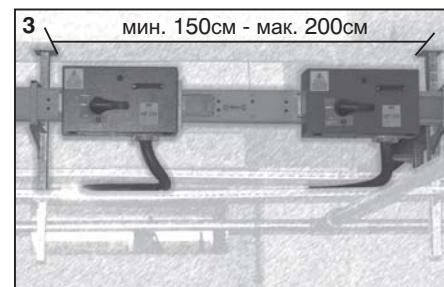
Монтаж

Моменты, на которые необходимо обратить внимание перед монтажом



Внимание!

- 1- Не начинайте монтаж, не прочитав инструкции. Неправильное осуществление монтажа может стать причиной повреждения продукции или системы. В результате возникновения таких повреждений фирма ответственности не несет.
- 2- Монтаж шинопроводов начинайте после тщательного анализа разработанного проекта для применения шинопровода. Если начнете монтаж без проекта, то возможны такие ошибки, как установка неподходящего модуля. Перед монтажом исходной точкой будут Модули Панель-Трансформатор, YDT, Питание с начала, Питание с конца, места установки которых нужно сверить с указанными данными в проекте.
- 3- Рекомендуемый промежуток проводки составляет минимум 150 см максимум 200 см. Место проводки не должно препятствовать установке коробки выхода и не должно задевать дополнительные точки.
- 4- Подняв шинопровод с помощью грузоподъемника, рычага или катушки, не причиняя вреда материалу, осуществите монтаж на подвесную систему.



5- Инструменты, необходимые при монтаже,

- а- Динамометрический ключ (подходящий на 83 Нм)
- б- 13 мм и 1/2" часть
- в - Ключи на 13 и 19
- г - Крестовая отвертка
- д -Паллеты, стропы стальные и стропы текстильные

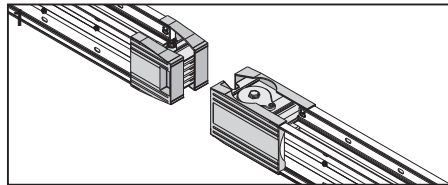


КХИНСТРУКЦИЯ

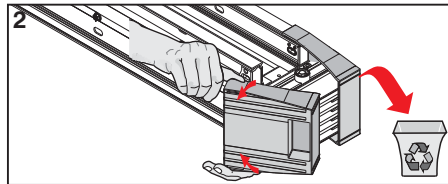
Монтаж

Дополнительный монтаж сборных шин Volt-on / Plug-in

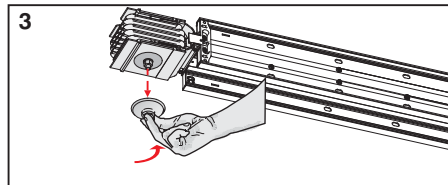
1- Подготовьте части блоков приема и передачи питания шинпровода так, чтобы они соответствовали друг другу.



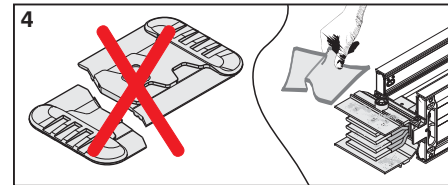
2- Снимите защитный пластик.



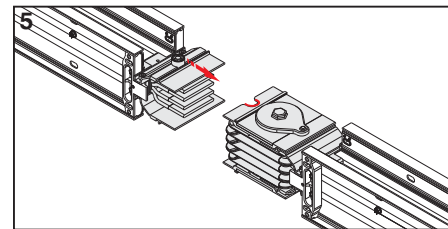
3- Снимите крепежный болт, находящийся на блоке передачи питания шинпровода, ослабьте дополнительный болт.



4- Проверьте нет ли на изоляторе блока передачи питания трещин или разломов. Сотрите тряпочкой пыль с поверхности проводника.



5- Выверните шинпровод в соответствии по центровочному штифту.

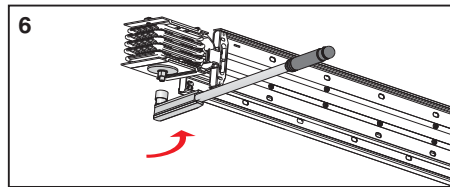


КХИНСТРУКЦИЯ

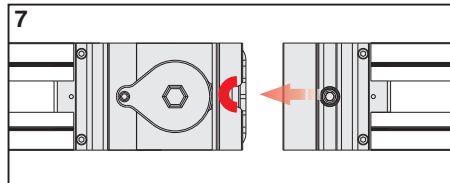
Монтаж

Дополнительный монтаж сборных шин Bolt-on / Plug-in

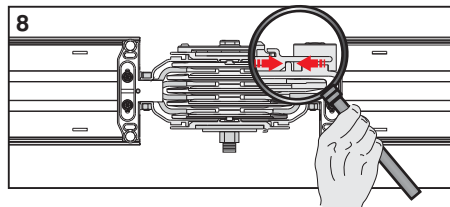
6- Полностью ослабьте крепежный болт на дополнительных точках.



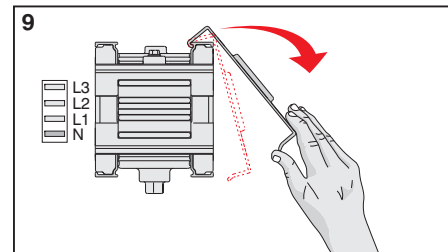
7- Настройте шинопровод для выравнивания по оси центровочного штифта.



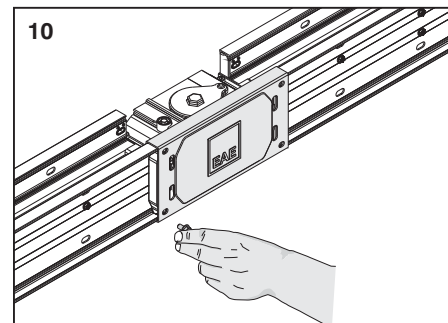
8- Толкайте до тех пор, пока оба шинопровода не достигнут точки соприкосновения друг с другом.



9- Закройте дополнительную крышку рычагом, вставьте ее в отверстие на корпусе.



10- Плотно закрутите болты дополнительной крышки.

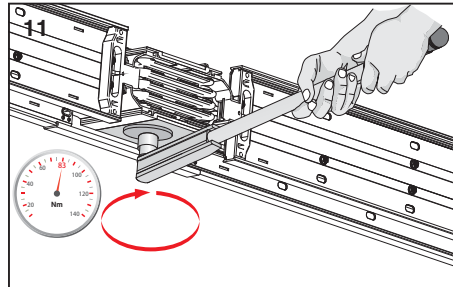


КХИНСТРУКЦИЯ

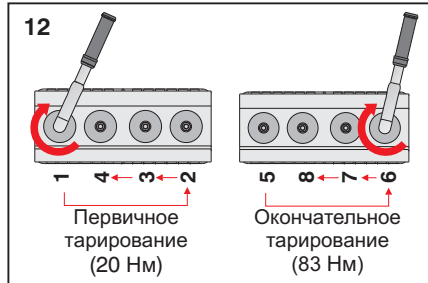
Монтаж

Дополнительный монтаж сборных шин Volt-on / Plug-in

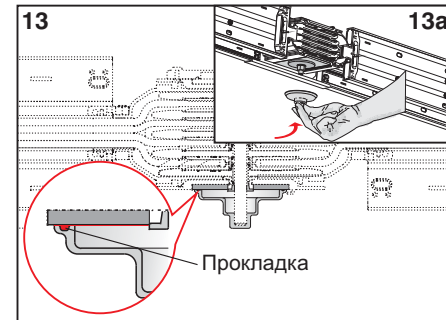
11- Настрой динамометрический ключ на 83 Нм (60 лбфт), плотно закрутите гайку, закрепив вращатель.



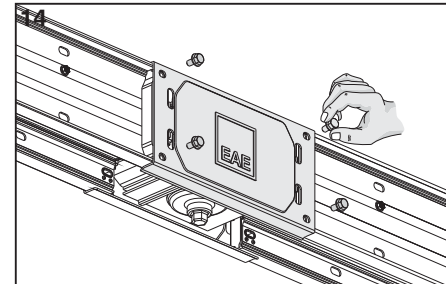
12- Если шинпроводы имеют два или более модулей, то следует затянуть самые крайние гайки, как указано на рисунке 12 сначала тарированием 20 Нм, а затем, следуя той же очередности, тарированием 83 Нм.



13- Разместите крепежный болт на гайку. Плотнo закрутите крепежный болт, сдавив прокладку, пока поверхность не прижмет ее.



14- Подобным образом установите другие дополнительные крышки и плотно закрутите гайки.



КХИНСТРУКЦИЯ

Монтаж

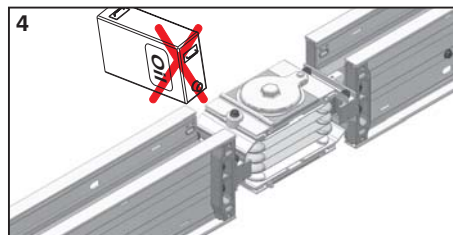
Моменты, на которые необходимо обратить внимание после монтажа

1- После монтажа линий шинпровода проверьте позицию нейтрального проводника (Особенно на всех поворотных точках линии).

2- Сделайте тест на изоляцию. Убедитесь в том, что к системе не подключен какой-либо защитный аппарат (переключатель, электрический заряд, распределитель) (Минимум 1000 В АС) и в том, что земля – нейтральная линия отделены друг от друга. На линии все коробки выхода должны быть в позиции «0».

3- Не вставляйте модули 4х проводниковой системы в 5ти проводниковую систему и модули 5ти проводниковой системы в 4х проводниковую систему.

4- Не смазывайте соединительные части и коробки выхода маслом или другими подобными химическими веществами.



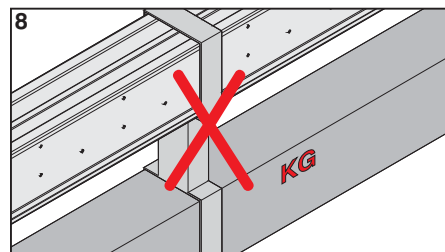
5- Ни в коем случае не пытайтесь запитаться на шинпроводе кроме как из коробок отбора мощности.

6- Проверьте, чтобы ток автоматического выключателя, защищающего шинпровод был равен его номиналу. За

электрические повреждения, возникшие в результате перегрузки по току, наша фирма ответственности не несет.

7- Со временем если будет необходимо подключить дополнительные мощности, то необходимо не превысить номинальный ток шинпровода.

8- Не используйте шинпровод для других систем в качестве проводника и т.д.



9- Не ходите по шинпроводу.

10- Не разводите огонь и не осуществляйте сварку вблизи шинпровода. При необходимости защищайте шинпровод от всех внешних воздействий.

11- Не режьте и не протыкайте шинпровод.

12- Не роняйте шинпровод и предохраняйте его от ударов.

КХИНСТРУКЦИЯ

Монтаж

Моменты, на которые необходимо обратить внимание после монтажа

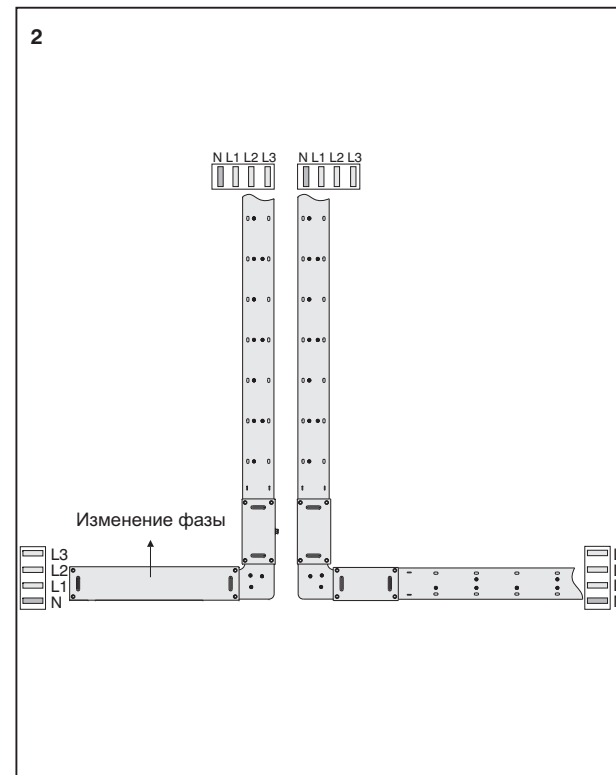
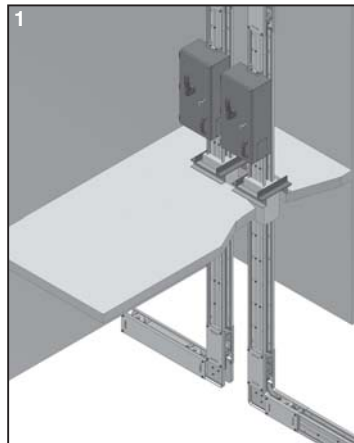
13- Необходимо принимать меры против неблагоприятных окружающих условий, таких как снег, дождь, которые могут оказать воздействие с крыш зданий.

14- Убедитесь в том, что выбранная вами защита системы шинпровода соответствует рабочей обстановке.

Применение Вертикальной Оси

1- В шинпроводах КХ нейтральные шины должны быть расположены в горизонтальной линии сборных шин снизу, а в вертикальной линии сборных шин – слева (Чертежи 1 и 2).

2- Когда вертикальная линия шинпровода поворачивает налево для того, чтобы нейтральные шины остались внизу, необходимо использование модуля изменения фазы.



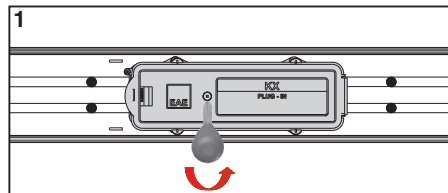
РУССКИЙ

КХИНСТРУКЦИЯ

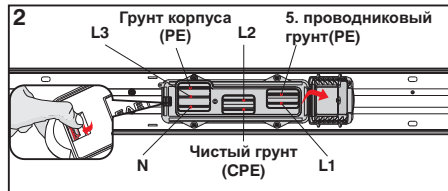
Монтаж

Коробки выхода сборных шин Plug-in (коробка КХР)

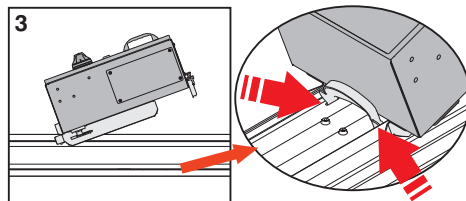
1- Снимите гайку затворки окна с помощью подходящей крестовой отвертки.



2- Откройте затворку окна так, чтобы не препятствовать установке коробки. Не снимайте полностью затворку окна.

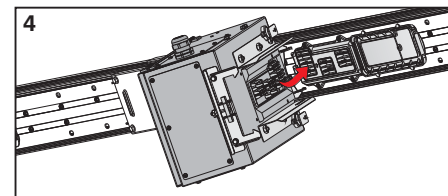


3- Коробку выхода Plug-in КХР разместите под углом в отверстия, находящиеся на сборных шинах.



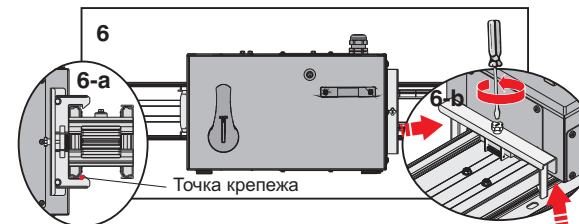
* Перед выполнением данной процедуры убедитесь, что ручка переключателя стоит на отметке «0».

4- Обязательно проверьте, чтобы коробка контактов стояла на правильном уровне.



5- Подтолкните коробку рычагом по направлению к сборным шинам.

6- После того как разместите коробку на сборных шинах и закончите процедуру фиксации, плотно закрутите гайки (Чертеж 6-б).



7- Не устанавливайте коробки Bolt-on на место Plug-in. Не вставляйте 4х проводниковую коробку в 5ти проводниковую шину и 5ти проводниковую коробку в 4х проводниковую шину.



КХИНСТРУКЦИЯ

Монтаж

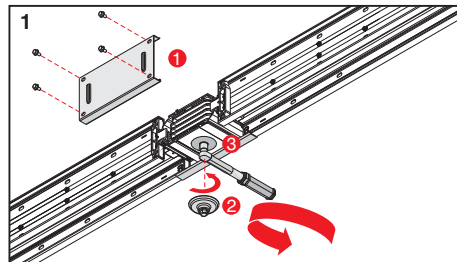
Коробки выхода Bolt-on (коробка КХВ)



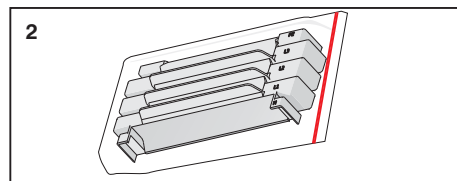
Внимание!

Перед установкой или снятием коробки обязательно отключите шинопровод от питания.

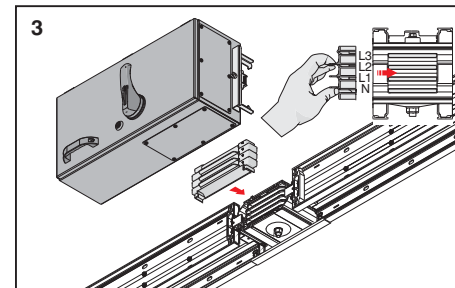
1- Снимите дополнительную крышку (1). Снимите дополнительную крышку крепежа (2). Ослабьте гайку динамометрическим ключом (3).



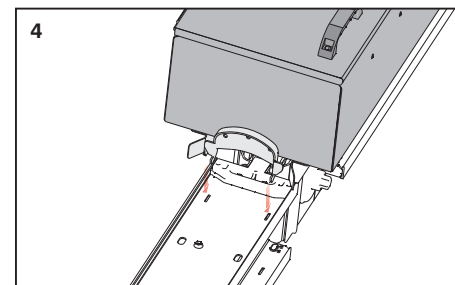
2- Вместе с коробкой Bolt-on достаньте из пакета пластиковые составляющие.



3-Внимательно разметите по направлению к нейтральному положению пластиковые составляющие коробки Bolt-on .



4-Коробку выхода Bolt-on КХВ разместите под углом в отверстия, находящиеся на шинопроводе. (Перед выполнением данной процедуры убедитесь, что ручка переключателя стоит на положении открыто).



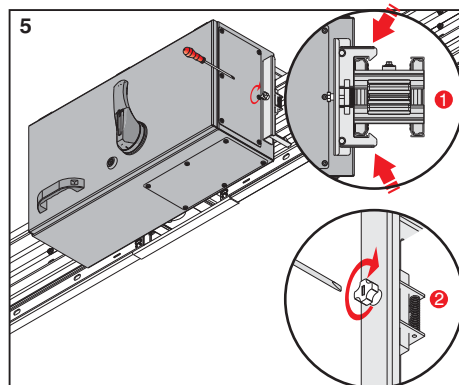
РУССКИЙ

КХИНСТРУКЦИЯ

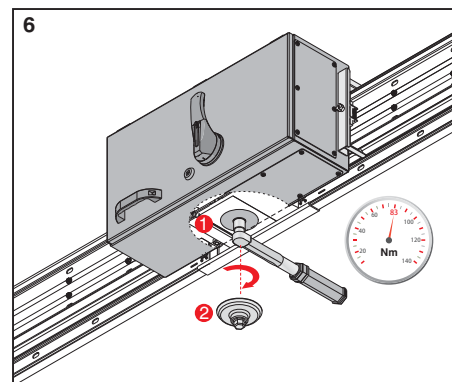
Монтаж

Коробки выхода Bolt-on (коробка КХВ)

5- Коробка КХВ; после того как убедитесь в полном взаимодействии с шинопроводом (1), закончите процедуру фиксации, плотно закрутив гайки (2).



6- После того как установите коробку КХВ на шинопровод, сразу закрутите гайку с помощью ключа на 83 Нм. Затем плотно закрутите крепежный болт, сдавив прокладку, пока поверхность не прижмет ее.



7- В завершении монтажа поверните ручку рычага в положение (I).

8- Не устанавливайте коробки Plug-in на место Bolt-on в шинопроводе, а также 4х проводниковую коробку в 5ти проводниковые шинопроводы и 5ти проводниковую коробку в 4х проводниковые шинопроводы.

КХИНСТРУКЦИЯ

Монтаж

Монтаж блока питания (В10, В11)

1- При монтаже модулей питания В10, В11 обратите внимание, чтобы линия нейтрального проводника была точно размещена на нейтральном проводнике.

2- В сложных системах шинпровода необходимо обратить внимание, чтобы параллельные пластины, соединяющие их, были без изъянов и установлены в правильном месте, ни в коем случае не снимайте данные пластины.

3- Согласно длине и количеству кабеля, который подключается в блок питания, необходимо использовать соответствующее кабельное соединение. Если понадобится кабель нестандартной длины, можете обратиться в нашу фирму.

4- Обратите внимание, чтобы фазные кабели питающие блок ,были одинаковой длины (для равномерного распределения тока).

5- Не протыкайте, не режьте и не проводите других подобных действий с блоком питания.

Энергоотдача

Перед энергоотдачей

1- Необходимо проверить соответствует ли параметрам ток шинпровода, маршрут передачи энергии и проводники.

2- Внешний вид шинпровода должен быть чистым и дополнительные части должны быть безопасны в применении. Разболтанность и поломы в дополнительных частях могут стать

причиной повышенного сопротивления, что может привести к повышению температуры.

3- В дополнительных точках (когда крышка открыта) в коробках выхода для чистки не должен использоваться сжатый воздух. При необходимости можно использовать мягкую щетку и вакуумный пылесос.

4- Все части должны отмечаться и соединяться по одной с помощью динамометрического ключа только специалистом.

5- Все коробки выхода должны быть закрыты и должны находиться в позиции «0».

6- Главный переключатель линии сборных шин должен быть переключен на позицию OFF и все подключенные линии должны быть отключены.

7- Мегаомметр изоляции на 1000 В AC может применяться между фазами, нейтральными фазами и фазой-земля. Все контрольные результаты должны быть занесены в бланк контроля и полученное значение должно не превышать 1 megaohm.

8- Последовательность фаз в шинпроводе должна соответствовать последовательности в точках соединения с системой рапо-trafo и другими.



КХИНСТРУКЦИЯ

Энергоотдача

Энергоотдача на оборудование

1- Оборудование системы должно обслуживаться и подключаться к энергии только специалистами.

2- При подаче энергии системе к ней ничего не должно подключаться.

3- Колебания напряжения могут нанести вред системе или персоналу, поэтому первичное подключение к энергии может быть опасным. По этой причине рабочее напряжение должно внимательно контролироваться.

4- Энергия должна последовательно передаваться потребителю системы от источника по направлению к концу.

5- После того как главный переключатель будет помещен в положение «ON», другие переключатели электрического тока также по очереди должны быть переключены в позицию «ON».

6- Системы шинпроводов EAE при обычных условиях работают бесшумно. Иногда после установки может издавать небольшой шум. Если шум сильный, значит дополнительные и металлические части не были собраны в соответствии с инструкцией. Нужно обязательно отключить систему и устранить проблему.



КХИНСТРУКЦИЯ

Сервисное обслуживание

Линии сборных шин



Внимание!

Работа вне установленного напряжения может привести к человеческим увечьям и жертвам. Поэтому монтаж, тестирование и сервисное обслуживание ни в коем случае не должно проводиться под включенным напряжением. Постоянно необходимо следить за тем, чтобы все электрические соединения были отключены.

В результате попадания влаги или воды может быть причинен большой вред системе шинопровода, системе подачи энергии или персоналу, поэтому необходимо принять все надлежащие меры, чтобы избежать этого, провести тестирование и устранить причины неполадок. Самые последние стандарты IEC 60439-1/2, касающиеся безопасности работы на месте должны соблюдаться в период всей работы.



Предупреждение!

В процессе монтажа, эксплуатации и сервисного обслуживания чистящие и другие вещества могут нанести вред пластинке, поэтому перед использованием необходимо проверить на EAE.

1- Система шинопровода раз в год должна осматриваться.

2- При попадании воды и влаги на модули шинопровода следует незамедлительно устранить причину намокания.

Коробки выхода переключателя

1- Коробки выхода EAE могут быть не оснащены переключателями, пока клиент этого не пожелает. При необходимости указывает модель и тип переключателя, который планируется использовать, согласно этому может быть произведена коробка выхода.

2- Необходимо проверить правильно ли работают электрические и механические системы коробки в позициях «I» и «0».

3- Необходимо измерить соответствующими приборами общий постоянный ток; необходимо удостовериться в том, что ток не превышает номинальных значений шинопровода.

4- После проведения необходимых тестов и проверок перед и после подачи энергии при необходимости на системе шинопровода при соответствующей постоянной температуре работы можно измерить уровень инфракрасного излучения.

Для более детальной информации о системе и ее дизайне, просьба связаться с представителем компании EAE .



ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ CE**КХИНСТРУКЦИЯ**

Сертификат соответствия CE

Директива CE
2006/95/ЕЕС “Директива по низкому
напряжению”

Группа продукции Шинoproводы распределительные E-Line KX

Производитель EAE Elektrik Asansör End. İnşaat San. ve Tic. A.Ş.
Akşaburgaz Mahallesi, 119. Sokak,
No:10 34510 Esenyurt-Istanbul

Подтверждаем соответствие производимой на объектах EAE вышеупомянутой продукции или группы продукции нижеуказанным стандартам.

Стандарт :
IEC 60439-1
IEC 60439-2
IEC 60331

Испытания:

- 1- Превышение температуры (8.2.1)
- 2- Диэлектрические характеристики (8.2.2)
- 3- Устойчивость к коротким замыканиям (8.2.3)
- 4- Непрерывность защитной цепи (8.2.4)
- 5- Расстояние утечки по воздуху и поверхности (8.2.5)
- 6- Механическая работоспособность (8.2.6)
- 7- Класс защиты (8.2.7)
- 8- Электрические характеристики (8.2.9)
- 9- Механическая прочность (8.2.10)
- 10- Прочность на смятие (8.2.12)
- 11- Термостойкость изоляционных материалов (8.2.13)
- 12- Огнестойкость (8.2.14)
- 13- Противопожарная заслонка (8.2.15)

Дата

02.01.2008

EAE Elektrik A.Ş.




EAE Elektrik Asansör End. İnşaat San. ve Tic. A.Ş.
Akşaburgaz Mahallesi, 119. Sokak, No:10 34510 Esenyurt-Istanbul
Tel: +90 (212) 866 20 00 Fax: +90 (212) 866 24 20 <http://www.eae.com.tr>

КХИНСТРУКЦИЯ

Характеристики общей продукции Общая Характеристика Продукции Компактных Шинопроводных Систем От 630А До 6300А (E-Line KX)



РУССКИЙ

1- Стандарты и сертификация:

- Шинопроводные распределительные системы должны соответствовать международным стандартам IEC60439-2, пройти типовые испытания для каждой категории тока систем шинопроводов и иметь сертификат соответствия стандартам, выданный признанной международной лабораторией. Шинопроводные системы должны производиться в соответствии со стандартами и сертификатами испытаний.
- В соответствии со стандартами IEC60439-2 необходимо провести нижеуказанные испытания для каждой категории тока в независимой международной лаборатории:
 - 8.2.1- Превышение температуры
 - 8.2.2- Диэлектрические характеристики
 - 8.2.3- Устойчивость к коротким замыканиям
 - 8.2.4- Непрерывность защитной цепи
 - 8.2.5- Расстояние утечки по воздуху и поверхности
 - 8.2.6- Механическая работоспособность
 - 8.2.7- Класс защиты
 - 8.2.9- Электрические характеристики
 - 8.2.10- Механическая прочность
 - 8.2.12- Прочность на смятие
 - 8.2.13- Термостойкость изоляционных материалов
 - 8.2.14- Огнестойкость
 - 8.2.15- Противопожарная заслонка
- Шинопроводная система должны иметь знак CE.
- Шинопроводные системы должны производиться на объектах, имеющих сертификат соответствия ISO 9001 и экологический сертификат ISO 14001.
- В соответствии со стандартами, на секциях шинопроводных систем должны иметься паспортные таблички, содержащие марку, тип, количество проводников и электрические значения системы.

2- Электрические характеристики

- Номинальное напряжение изоляции шинопроводной системы должен составлять 1000V.
- Минимальные значения короткого замыкания шин указаны ниже.

Для алюминиевых проводников ;

630А	:значение для 1 сек.	25кА, макс.значение	52,5кА
800А	:значение для 1 сек.	35кА, макс.значение	73,5кА
1000А	:значение для 1 сек.	50кА, макс.значение	105кА
1250-1350А	:значение для 1 сек.	60кА, макс.значение	132кА
1600-2000А	:значение для 1 сек.	80кА, макс.значение	176кА
2500А	:значение для 1 сек.	100кА, макс.значение	220кА
3200А и более	:значение для 1 сек.	120кА, макс.значение	264кА

Для медных проводников;

800А	:значение для 1 сек.	40кА, макс.значение	84кА
1000А	:значение для 1 сек.	50кА, макс.значение	105кА
1250-1350А	:значение для 1 сек.	60кА, макс.значение	132кА
1600-2000-2250-2500А	:значение для 1 сек.	80кА, макс.значение	176кА
2000А	:значение для 1 сек.	70кА, макс.значение	154кА
2500А	:значение для 1 сек.	100кА, макс.значение	220кА
3300А и более	:значение для 1 сек.	120кА, макс.значение	264кА

2.1- Корпус и общая конструкция

- Конструкция шинопроводов должна быть компактного типа, состоять из проводников с двухслойным оксидным покрытием и проложенной между ними слоя пленки из полиэстера класса Пакет шин должен быть без воздушных зазоров установлен в алюминиевый корпус без отверстий.
- Корпус шинопровода должен быть изготовлен из термического, твердого экструдированного алюминиевого профиля и иметь стандартное покрытие электростатическим методом оксидной краской RAL 7038.
- Профиль наружного корпуса компактного шинопровода по всей длине через каждые 19 см должен быть закреплен спецвинтами М6. Конец винта должен быть саморезом и обеспечивать заземление и монтаж без гайки.
- В точках вывода Plug-in не должна нарушаться непрерывность компактной структуры системы. То есть, между проводниками не должны быть зазоры.

2.2- Проводники

- Алюминиевые или медные проводники должны быть покрыты с эпокси и оловом во всех местах стыков
- Компактная шинопроводная система должна быть оснащена алюминиевыми проводниками от 630 до 5000А.
- Компактная шинопроводная система должна быть оснащена медными проводниками от 800 до 6300А.
- Компактная шинопроводная система должна быть оснащена количеством проводников и фазовой конфигурацией, указанной ниже:
 - 4-проводниковая: L1 / L2 / L3 / N / Заземление (Корпус)
 - 4 ½-проводниковая: L1 / L2 / L3 / N / 1/2 PE + Заземление (Корпус) (0,5 сечения от фазного PE-проводная и корпус соединенный в единую электрическую цепь).
 - 5-проводниковая: L1 / L2 / L3 / N / 1/2 PE + Заземление (Корпус) (PE-проводниковая и корпус соединенный в единую электрическую цепь).

КХИНСТРУКЦИЯ

Характеристики общей продукции Общая Характеристика Продукции Компактных Шинопроводных Систем От 630А До 6300А (E-Line KX)



- Нейтральный проводник и фазовые проводники должны быть изолированы и иметь одинаковое сечение.
- Алюминиевые проводники должны иметь класс "EC-Grade". Минимальная проводимость должна быть 34 Сименс
- Проводники медных шинопроводов должны быть сделаны из электролитной меди чистотой 99,95%. Минимальная проводимость должна быть 56 Сименс.

2.3- Структура Изоляции

- Система изоляции должна выдерживать рабочее напряжение до 1000V. Проводники как минимум должны быть покрыты термо-эпоксидной изоляцией. Сечение проводника должны быть сконструировано, так чтобы температурный нагрев не превышал 100°C при номинальном токе, что решает данную проблему.

2.4- Структура Секционного Стыка

- Проводники на стыках должны совпадать с проводниками блока стыков и затянуты одноболтовым сжимом образом. После затяжки, необходимо зафиксировать головку болта.

2.5- Класс Защиты

- Класс защиты шинопроводов должен быть IP55 /Ip65.

3- Ответительные Коробки

- С каждой точки стыка шинопроводов Bolt-on и Plug-in, при помощи коробок с прямыми выводами с возможностью получения тока до 1000А.
- Ответительные коробки для мест стыка должны легко устанавливаться в местах стыка без изменения существующего или добавления другого материала. Так же эти коробки должны устанавливаться на различных номиналах тока.
- Вставной (Plug-in) шинопровод должен иметь как минимум 2 ответительных окна на каждые 300 см длины.
- Ответительные коробки для вставного шинопровода должны быть номинальным до 630А. Неиспользуемые окна должны быть закрыты крышками со степенью защиты IP55.
- Ответительные коробки вставного шинопровода должны устанавливаться и демонтироваться без отключения шинопровода.
- Контакты вставных коробок должны быть покрыты серебром.
- Ответительные коробки должны быть изготовлены из листовой стали и покрыты эпоксидной краской RAL 3020.
- Вставные ответительные коробки должны иметь электромеханическую систему безопасности, которая предусматривает:

- a) Электромеханическая система должна гарантировать, что ответительная коробка не может быть механически отсоединена от шинопровода, когда

выключатель находится в положении "ON" (включено).

b) Электромеханическая система должна гарантировать, что крышка коробки может быть открыта только, когда выключатель находится в положении "OFF" (выключено).

c) Когда крышка открыта, внутренняя защита должна быть минимум IP2X.

d) При установке коробок, "контакт земля" должен включаться первым, при демонтаже он должен отключаться последним.

- Коробки должны предусматривать возможность производства с выключателями или MCCBS любой марки. Специальная электромеханическая система должна быть приспособлена для них также.

4- Монтаж И Тесты Запуска

- Монтаж шинопроводных систем должен осуществляться в соответствии с электрическим проектом, однолинейными электрическими схемами, планом расположения и в соответствии с типом и номиналом тока, указанный в этом плане. При осуществлении монтажа, производитель работ обязан соблюдать инструкцию по монтажу. При помощи тарированного ключа необходимо обязательно завинтить центровые стыковочные болты и зафиксировать гайки при помощи фиксирующей детали.

- После монтажа электромонтажники должны произвести испытание изоляции в соответствии с указанными правилами и нормами. Результаты испытаний должны быть направлены изготовителю. Минимальное сопротивление изоляции должно быть 1 Mohm.